

NOTA DE PRENSA

Flint Floor acude a Domotex con el pavimento laminado más resistente del mundo

La compañía presenta en la gran cita europea del sector su colección Living Floor, que reproduce múltiples variedades de maderas y otros materiales.

Durante la feria, Flint lanza su nueva serie The Stonist, con una imagen especialmente dirigida a cocinas, baños y spas.



Barcelona, diciembre 2014.- Flint Floor acude a la próxima edición de Domotex, la mayor feria internacional dedicada a los suelos, que se celebrará en Hannover del 17 al 20 de enero de 2015, con su pavimento laminado, el más resistente del mercado.

La compañía se presenta a la gran cita europea del sector con su colección **Living Floor**, una gama de laminados con diseños actuales y múltiples posibilidades de personalización. Se trata de modelos que encajan tanto en entornos clásicos como en los más innovadores. Living Floor reproduce maderas y otros materiales como arce, cemento, cerezo, fresno, haya, nogal, olmo, roble y tsuga.

Con la renovada tecnología HPB (High Pressure Block), Flint se destaca de los laminados convencionales. El tablero HPB, compuesto de fibras celulósicas impregnadas con resinas termoestables sometidas a alta presión y temperatura en un solo proceso, dota al laminado HI-FLOOR de una total resistencia al agua, a los impactos, a los arañazos, al fuego (grado de protección Bfl-S1), a la presión y al desgaste (grados AC5 y AC6).

Las excelentes prestaciones y resistencia de los laminados Flint Floor permiten garantizar un óptimo rendimiento incluso en espacios sometidos a un uso intenso y donde el pavimento se expone constantemente y por largos espacios de tiempo al agua y a la humedad. Para una mayor seguridad, estos laminados están preparados para permanecer inalterables a las posibles fugas y acumulaciones prolongadas de agua.

Además, una de las cualidades más apreciadas por el mercado es el fácil mantenimiento de este laminado, que no requiere de productos específicos, sino que se limpia con los más comunes.

Nueva colección para cocinas, baños y wellness

En el **stand A16 del Pabellón 9**, Domotex también verá el lanzamiento de la colección **The Stonist**, dirigida a cocinas, baños y spas. Estos cinco nuevos modelos de laminados recuperan distintas tonalidades y texturas de materiales como la piedra y el cemento.



Tecnología puntera

La empresa Flint Floor está respaldada por el *know-how* y la tecnología de Aismalibar, uno de los primeros fabricantes de laminados para la electrónica con base metálica, y el primero en Europa.

Flint diseña, fabrica y comercializa todos sus productos y realiza un seguimiento exhaustivo de toda la cadena de valor con el fin de asegurar la excelencia en el servicio y en la calidad de su pavimento.

Las políticas medioambientales de Flint tienen como objetivo la preservación del entorno, por lo que sus productos son producidos de forma sostenible partiendo de materias primas controladas y certificadas.

Contacto para prensa

Comunicación

press@flintfloor.com

Nota de prensa y fotografías en: <http://flintfloor.com/descargas>

Sobre Flint Floor

Flint Floor desarrolla y fabrica laminados de gran calidad dirigidos a los sectores que requieren de suelos laminados con muy altas prestaciones: resistencia al agua, al desgaste, al impacto y al fuego. Sus productos se dirigen principalmente a la hostelería, *retailers*, gimnasios, spas, hogar, centros comerciales y sanitarios, oficinas, educación, salas de conferencias, discotecas e incluso transporte ferroviario y naval. Flint es sinónimo de calidad y máxima resistencia y durabilidad. Flint forma parte del Grupo Benmayor. Para más información, visite www.flintfloor.com